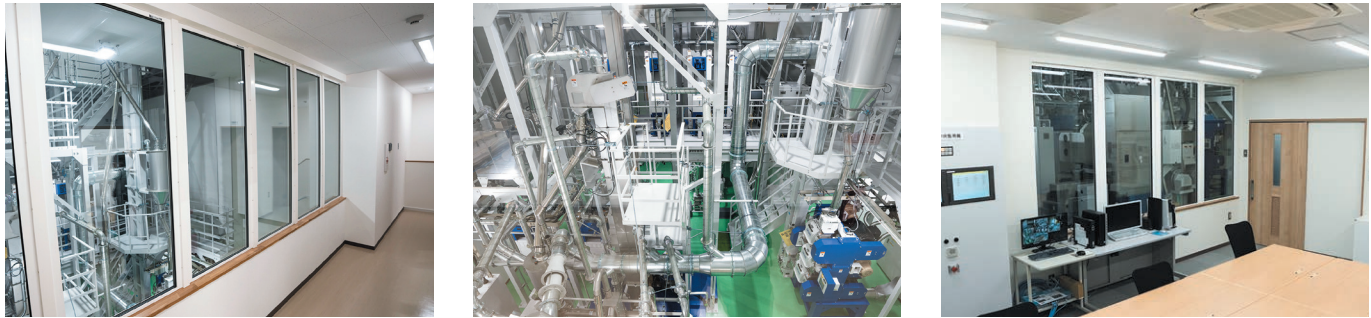


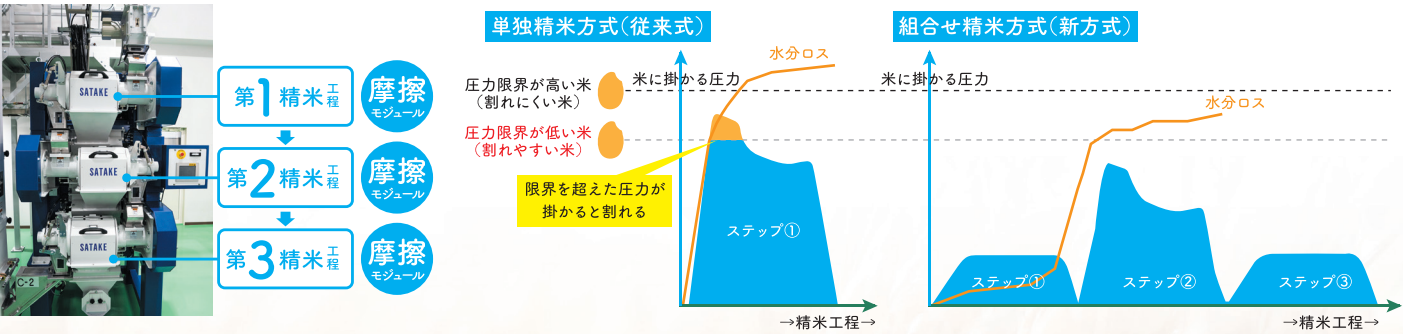
精米施設のコンセプト

① 見える化・攻める販売戦略と発信 ～衛生的な工場設計～



- ・工場内をガラス張りにする事で、製造工程を**見える化**。
- ・**衛生的な工場設計**にする事で、工場で働く職員の意識向上。
- ・工場内と区画された見学者通路により、いつでも**視察受入れ**が可能。
- ・積極的な視察の受入れにより、産地精米の**安心**と衛生管理工場による**安全**からなる「きたそらちのお米」の発信力の拡大。

② おいしさへのこだわり ～新精米方式（ミルコンボ）の採用～



「**ミルコンボ（摩擦3段階タイプ）**」は、低圧摩擦による3段階精米により低い圧力を加えながら、米表面の糖層だけを優しく削り取ります。碎米発生が少なく、米本来持っている旨味を残し、さらに高歩留まりに仕上げます。また、米粒表面のキズが少ないため、炊飯時の粒感がよく、経時変化での劣化が少ない、おいしさ長持ちの新精米方式です。

精米工場設備概要

敷地面積 9,962.17㎡ 建床面積 1,008.97㎡

精米設備

生産能力：年間／3,000t 月間／250t 日間／12.5t(平均) 15.6t(最大)

玄米精選設備	玄米タンク	4t×4基
	流下式選別機	10t/h×1基
	石抜機	5t/h×1基
精米精選設備	精米機(摩擦3段式)	3t/h×1基
	ロータリーシフター	3t/h×1基
	フルカラー色彩選別機	1.5t/h×4基 (2基並列配置2回がけ)
	金属検出器	3t/h×1基
	レスキューソーター	3t/h×1基
無洗米設備	無洗米原料タンク	2t×1基
	小型無洗米加工装置	0.5t/h×1基
	無洗米色彩選別機	0.5t/h×1基
	無洗米製品タンク	2t×1基
包装出荷設備	計量タンク	3t×4基
	流下式選別機	10t/h×3基
	糠玉除去器	3基
	磁性体除去器	3基
	フレコン計量機	10t/h×1基
	小袋包装機(半自動)	5袋/min×1基
	紙袋用自動包装機	100袋/h×1基
	全自動包装機	600袋/h(5kg)×1基
	金属検出器付ウエイトチェッカー	2基
	ロボットパレタイザー	600袋/h×1基

事業概要	
事業名	平成30年度強い農業づくり事業 きたそらち農協精米施設 新設工事
施主	きたそらち農業協同組合
総合施工管理	ホクレン農業協同組合連合会
施工	株式会社サタケ
事業費	768,000,000円(税抜) (うち国費補助金384,000,000円 市町補助金153,599,000円)

深川市深川町字メム5802番地1 TEL 0164-26-2610



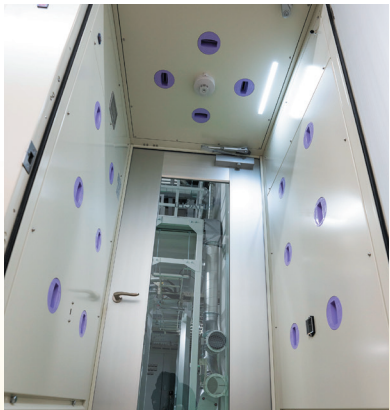
サニタリールーム

工場内をクリーン度別に、清潔・準清潔・一般・汚染作業区域に区分け(ゾーニング)し、汚染区域から清潔区域への移動はサニタリールームを経由して入室します。



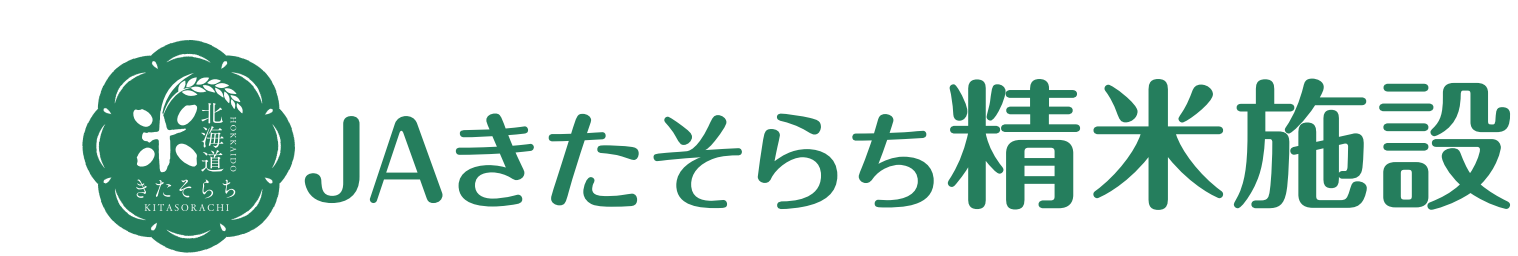
シートシャッター

出荷室の内側と外側にはシートシャッターを採用し、2つのシャッターが同時に開かないようにする事で、外部からの飛来物の侵入を防ぎます。

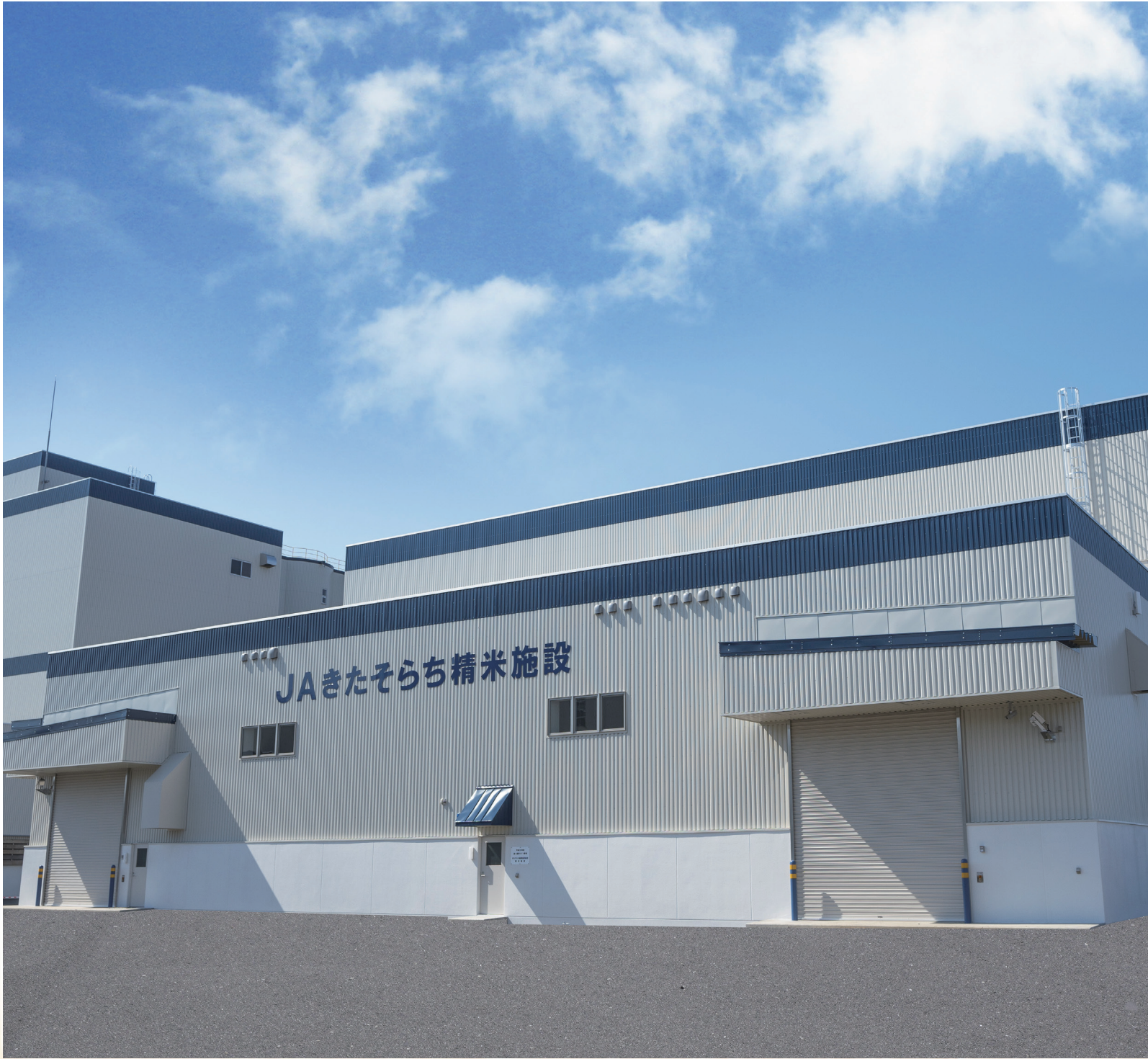


エアシャワー

洗浄度の高い区域への入室口には、エアシャワーを設置する事で、清潔な製造環境を確保しています。



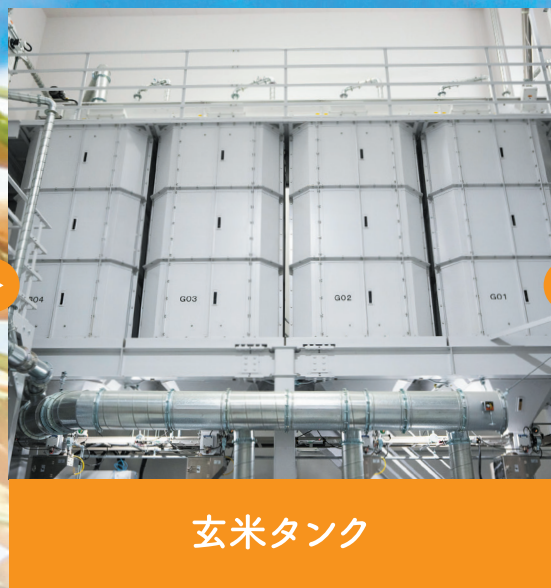
JAきたそらち精米施設



JAきたそらち 精米施設 製造工程



荷受ホッパー



玄米タンク



石拔機



精米機(摩擦三段式)



ロータリーシフター



無洗米加工装置



フルカラー光選別機



レスキューソーター



流下式選別機



糠玉除去器・
磁性体除去器



オートロールパッカー



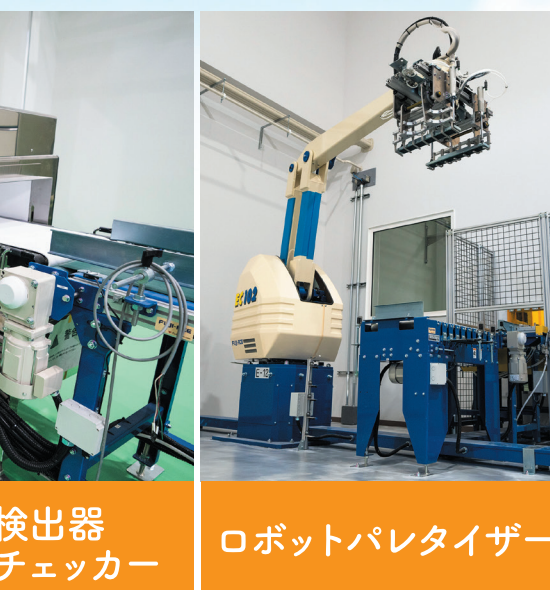
紙袋自動包装機



センスケール



真空成型機



金属検出器
ウェイトチェッカー



ロボットパレタイザー



前室



分析室



会議室



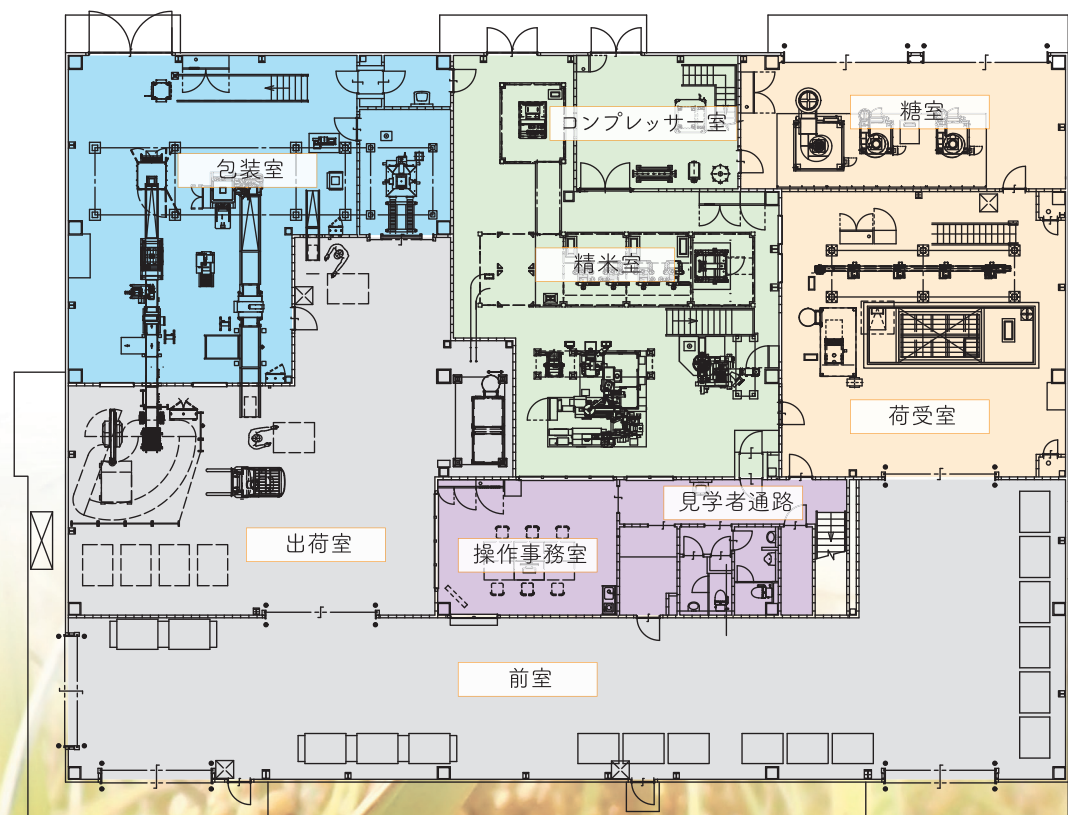
操作事務室



見学者通路

1 階 平面図

- 清潔作業区域
- 準清潔作業区域
- 汚染作業区域
- 見学者通行エリア
- 一般作業区域



2 階 平面図

- 清潔作業区域
- 準清潔作業区域
- 汚染作業区域
- 見学者通行エリア
- 一般作業区域

